

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPV 201-55W255** 厂商: 埃克森美孚 **Exxonmobil** 品
牌: **Santoprene**

材料标识	TPV	厂商品牌	Santoprene
用途	垫圈、家电部件、密封	材料特性	软质、可着色
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.96	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A15s	ASTM D2240	60	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	5.10	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	450	%

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-60	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度			
2.03mm	ASTM D149	29	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		82.2 -82.2	°C
干燥时间		3	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		177-177	°C
螺筒中部温度		182-182	°C
螺筒前部温度		182-182	°C

模头温度		188-221	°C
模具温度		10-51.7	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		82.2-82.2	°C
干燥时间		3	Hr
模具温度		199-199	°C