

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPO STR 1030EU-01 NATURAL** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYTROPE**

材料标识	TPO	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	POLYTROPE	用途	汽车行业
材料特性	Enhanced TPO Polyolefin产品、阻燃、环保/绿色、耐冲击、耐候性好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding 热成型/Thermoforming		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.08	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.80	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ISO 1133	0.45	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	23.2	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	360	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2240	Mpa

光学性能	测试标准	数据	单位
Gardner光泽度 (60°, 318	ISO 2813	30	

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	106	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	3.18 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	°C
螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C
模头温度		220	°C
模具温度		40-80	°C