

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: TPO MG160AI 厂商: 博禄 Borouge 品牌: Borealis PP**

材料标识	TPO-MD10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Borealis PP	用途	汽车领域的应用 汽车内部零件 汽车内部装备
材料特性	刚性良好 抗冲击性良好 可回收材料 良好的流动性 耐刮擦性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	0.985	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.20	%
熔融流动指数			
230℃ / 2.16Kg	ISO 1133	22	cm/10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	75	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23℃	ISO 527-2	25	Mpa
断裂伸长率			
23℃	ISO 527-2	3.50	%
拉伸模量			
23℃	ISO 527-2	1950	Mpa
弯曲强度			
23℃	ISO 178	36	Mpa
弯曲模量			
23℃	ISO 178	1950	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23℃	ISO 179/1eA	2.10	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23℃	ISO 179/1eU	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23℃	ISO 180/1A	7.00	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁无缺口冲击强度			
23℃	ISO 180/1U	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	110	℃
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	60	℃
维卡软化温度	ISO 306/A50	150	℃
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	7.80E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		30-50	°C