

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPO DTF1602.00 ESU** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌:

材料标识	TPO-MD15%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		用途	汽车行业
材料特性	低光泽度,高刚度,良好的抗紫外线能力,美观,耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.01	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	20.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	30	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2200	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	9.0	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	9.0	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 180/1A	4.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	105	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	64.0	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	140	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	8.5E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
干燥时间		2.0	Hr
注塑温度			
模具温度		20.0-60.0	°C