

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SRP PR 250** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **PrimoSpire**

材料标识	SRP	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	PrimoSpire	用途	连接器 外壳 电子/电气应用程序 薄膜
材料形状	颗粒状/Resin 粉末状/Powder	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 模塑成型/Moulding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.19	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.10	%
熔融流动指数			
380°C / 5.0Kg	ASTM D1238	8.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM E18	32 (B-Scale)	Rockwell hardness

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	152	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	10	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	5520	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	234	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	59	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		151	°C
维卡软化温度			

玻璃转化温度	ASTM D648	168	°C
线膨胀系数	ASTM E831	3.1E-5	cm/cm/°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	>7.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	20	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级			
氧指数	ASTM 2863	55	%

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150	°C
干燥时间		3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		310	°C
螺筒中部温度		324	°C
螺筒前部温度		335	°C
模头温度		341	°C
模具温度		129-146	°C