

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SAN 95HCTC** 厂商: **LG Chemical** 品牌:

材料标识	SAN	颜色	透明/Transparent
UL编号	E67171	厂商品牌	
用途	家庭应用、生活消费品、手柄	材料特性	耐化学品、耐热、透明度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.08	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.55	%
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ASTM D1238	1.00	g/10min
220°C / 10Kg	ASTM D1238	14.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	124	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	81.40	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	7.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3350	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	143	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3790	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	9.8	J/m
-30°C	ASTM D256	9.8	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
1.80MPa 未退火		93	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	103	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	ASTM D149	28	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2-4	Hr
水份含量		< 0.010	%
注塑温度			
螺筒后部温度		170-190	°C
螺筒中部温度		180-200	°C
螺筒前部温度		190-210	°C
模头温度		190-220	°C
模具温度		40-70	°C