

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PVDF 8808/0902** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **Solef**

材料标识	PVDF-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Solef	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.77	g/cm ³
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ISO 1133	3.00	cm ³ /10min
230°C / 5.00Kg	ISO 1133	8.00	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D3 秒	ISO 868	80	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	75	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.00	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	10200	Mpa
弯曲强度			
2.5% 应变°C	ISO 178	80	Mpa
1.8% 应变°C	ISO 178	90	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7250	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.00	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	16	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	162	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	151	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	171	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-0
灼热丝起燃温度			
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
1.50mm	IEC 60695-2-13	900	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	900	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4.0	Hr