

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO WCD895** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PPE-TPE | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | NORYL | 用途 | 电线电缆 |
| 材料特性 | 无卤.柔韧性良好 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 挤出成型/Extrusion molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.03 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 250°C / 10Kg | ASTM D1238 | 17 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-----|------------|----|----|
| 邵氏A | ASTM D2240 | 89 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 18 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 180 | % |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 80 | Mpa |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------|----------------|-----|----|
| 灼热丝起燃温度 | | | |
| 3.00mm | IEC 60695-2-12 | 960 | °C |
| 灼热丝相对温度 | | | |
| 3.00mm | IEC 60695-2-13 | 775 | °C |

| 挤出成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 75-85 | °C |
| 干燥时间 | | 5-7 | Hr |
| 第1气缸区温度 | | 180-220 | °C |
| 第3气缸区温度 | | 220-250 | °C |

| | | | |
|---------|--|---------|----|
| 第5气缸区温度 | | 220-250 | °C |
| 模具温度 | | 220-250 | °C |