

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO PVX0901** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E207780</b>	厂商品牌	NORYL
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.10	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	50	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	45	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.6	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	86	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2300	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	180	J/m
-30°C	ASTM D256	80	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		92	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.20 mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		75 -85	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		215-265	°C
螺筒中部温度		225-270	°C
螺筒前部温度		240-275	°C
模头温度		250-275	°C
模具温度		55-80	°C