

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO HS2000X** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-MD17%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	NORYL
用途	户外应用.电子应用	材料特性	阻燃.尺寸稳定性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.25	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
300°C / 5.0Kg	ASTM D1238	7.6	g/10min
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	7.6	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	60	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	8.4	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3650	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	117	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3670	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	130	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		117	°C
1.80MPa 未退火		108	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.2E+16	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	>1.0E+16	Ω.cm
绝缘强度			
3.2mm,in oil	ASTM D149	17	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-300	°C
螺筒中部温度		260-305	°C
螺筒前部温度		270-310	°C
模头温度		280-310	°C
模具温度		75-105	°C