

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX951W** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL GTX	用途	汽车行业
材料特性	高流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.10	g/cm ³
熔融流动指数			
280°C / 2.16Kg	ASTM D1238	26	g/10min
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	67	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	65	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	66	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	93	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	240	J/m
-30°C	ASTM D256	93	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		195	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度			
1.6mm,in oil	ASTM D149	22	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C

干燥时间		2-3	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		280-300	°C
模头温度		270-300	°C
模具温度		80-120	°C