

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX918W** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA	颜色	灰色/Gray 黑色/Black
UL编号	E45329	厂商品牌	NORYL GTX
用途	汽车行业	材料特性	高流动性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.09	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.45	%
横向方向	ASTM D995	1.15	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	62.1	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	53	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	98.6	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2360	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	200	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		189	°C
1.80MPa 未退火		149	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		90 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-295	°C
螺筒中部温度		260-295	°C
螺筒前部温度		265-295	°C
模头温度		270-295	°C
模具温度		65-95	°C