

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX902D** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL GTX	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.10	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	3.5	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.1	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	55	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	30	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	80.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	7.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/B50	160	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		2-3	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		270-300	°C
模具温度		80-120	°C