

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE MP-10GF-05CF/000 NH FR BLACK** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Stat-Tech**

材料标识	PPE/PS-GF-CF	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Stat-Tech	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.21	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.25	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	76	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	6900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	117	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6210	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	43	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		118	°C
1.80MPa 未退火		111	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	5.0E+5	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	1.60 mm	V-1
------	-------	---------	-----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -100	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		270-300	°C
螺筒中部温度		270-300	°C
螺筒前部温度		270-300	°C
模头温度		270-300	°C
模具温度		65-95	°C