松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519 联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PP PPC-10G Nat 厂商: 普立万 Polyone 品牌: Maxxam

材料标识	PP-GF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	用途	建筑应用,汽车领域
材料特性	流动性低,抗撞击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.96	g/cm³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.35	%
熔融流动指数			
230℃ / 2.16Kg	ASTM D1238	10	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	110	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	39.3	Мра
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	12	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	44.1	Мра
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1930	Мра
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	85	J/m
悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	480	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		151	°C

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	80	°C
干燥时间	2.0	Hr
注塑温度		
螺筒后部温度	185-200	°C
螺筒中部温度	195-215	°C
螺筒前部温度	195-220	°C
模头温度	200-215	°C
模具温度	60-80	°C