

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP PP 000/000 AS Black** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Stat-Tech**

材料标识	PP Copolymer	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Stat-Tech	用途	工业应用
材料特性	抗静电性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.94	g/cm ³
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ISO 1133	1.40	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	20	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	380	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	26	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	900	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	80	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	52	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	IEC 60093	1.0E+12	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C