

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP GF20-02 AF3001** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celstran**

材料标识	PP-LGF20%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celstran	材料特性	耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.01	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.47	%
横向方向	ISO 294-4	0.70	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	111	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.9	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	5390	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	170	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	20	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	157	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -100	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.20	%

注塑温度			
螺筒后部温度		210-230	°C
螺筒中部温度		230-240	°C
螺筒前部温度		240-250	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		30-70	°C