

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FPP 3363** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYFORT**

材料标识	PP-GF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	POLYFORT	材料特性	化学耦合
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.98	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.36	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	50	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		152	°C
1.80MPa 未退火		118	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	°C
螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C

模头温度		220	°C
模具温度		40-80	°C