

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP API-1109** 厂商: **金发 Kingfa** 品牌: **Kingfa**

| | | | |
|------|--------------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PP-MD20% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Kingfa | 用途 | 汽车内部零件 |
| 材料特性 | 抗紫外线性能良好,韧性良好, 添加剂: 橡胶, 紫外线稳定剂 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|-----------|-------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 0.965 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.016 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 230°C / 2.16Kg | ISO 1133 | 12.50 | cm ³ /10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 20 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 100 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 25 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 1300 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1A | 40 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 100 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----|----|
| 干燥温度 | | 80 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 螺筒后部温度 | | 190-210 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 200-230 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 210-240 | °C |
| 模具温度 | | 30-60 | °C |