

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM AT-10CF/000** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Stat-Tech**

| | | | |
|------|------------------------|------|----------------|
| 材料标识 | POM-CF10% | 颜色 | 黑色/Black |
| 厂商品牌 | Stat-Tech | 用途 | 航空航天应用,电气/电子应用 |
| 材料特性 | 导电,抗静电性 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.43 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.50 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 2.40 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 62.3 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2.30 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 11700 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 107 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 7380 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 37 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 161 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 141 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|--------|------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 1.0E+4 | Ω.cm |

| | | | |
|------|-----------|--------|------|
| 表面电阻 | ASTM D257 | 1.0E+4 | Ω.cm |
|------|-----------|--------|------|

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80 -90 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-3.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 190-200 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 190-200 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 190-200 | °C |
| 模头温度 | | 190-200 | °C |
| 模具温度 | | 75-85 | °C |