

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM AT-000/10T 2S** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **LubriOne**

材料标识	POM copolymer	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LubriOne	用途	齿轮,家电部件,汽车领域
材料特性	润滑,耐磨损性良好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.44	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	2.00	%
横向方向	ASTM D995	2.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	42.1	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	42	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2680	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	67.6	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1880	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	48	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		150	°C
1.80MPa 未退火		82.2	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C

干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		190-200	°C
螺筒中部温度		190-200	°C
螺筒前部温度		190-200	°C
模头温度		190-200	°C
模具温度		75-85	°C