

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA V825-68177** 厂商: **阿科玛 Arkema** 品牌: **Plexiglas**

材料标识	PMMA	颜色	白色/White
厂商品牌	Plexiglas	用途	一般用途
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.19	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40	%
横向方向	ASTM D995	0.40	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.30	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	2.1	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	90	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	65.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	110	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3300	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	1.8	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

透射率3200 μm	ASTM D1003	86.0	%
雾度 3200 μm	ASTM D1003	98	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		106	°C
1.80MPa 未退火		104	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	112	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-205	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		210-230	°C
模头温度		210-230	°C
模具温度		70-80	°C