

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA CM-205G** 厂商: **奇美 CHI MEI** 品牌: **ACRYREX**

材料标识	PMMA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ACRYREX	用途	押出板、棒、管; 射出耐热级, 特别适用于汽机车指示灯外壳 / 太阳镜片 / 电子表面外壳
材料特性	耐热型射出级, 能耐高温, 热变形温度高达100°C, 机械性强韧	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.19	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.30	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	1.80	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	97	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	70.60	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	5.00	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	108	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	20	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
透射率3180 μm	ASTM D1003	92.0	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		100	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	113	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.59 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85 -90	°C
干燥时间		4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-205	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		210-230	°C
模头温度		210-230	°C
模具温度		50-70	°C