

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PET PT 2251** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌: **Selar**

|      |  |      |                   |
|------|--|------|-------------------|
| 材料标识 | PET                                      | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Selar                                    | 用途   | 电影.容器.食品的触应性.包袋   |
| 材料特性 | 良好的热封性.食品接触的合规性.韧性良好.阻隔树脂                | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding 吹塑成型/Blow molding |      |                   |

| 物理性能 | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重   | ASTM D792 | 1.26 | g/cm <sup>3</sup> |

| 机械性能  | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度  |           |        |     |
| 23°C  | ASTM D638 | 36.50  | Mpa |
| 断裂伸长率 |           |        |     |
| 23°C  | ASTM D638 | 230    | %   |
| 弯曲模量  |           |        |     |
| 23°C  | ASTM D790 | 1560   | Mpa |

| 热性能         | 测试标准       | 数据    | 单位 |
|-------------|------------|-------|----|
| 热变形温度       |            |       |    |
| 0.45MPa 未退火 |            | 63.90 | °C |
| 1.80MPa 未退火 |            | 61.10 | °C |
| 维卡软化温度      |            |       |    |
| 熔融温度        | ASTM D4591 | 265   | °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值       | 单位 |
|--------|--|-----------|----|
| 注塑温度   |  |           |    |
| 螺筒后部温度 |  | 246-246   | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 260-260   | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 274-274   | °C |
| 模具温度   |  | 26.7-37.8 | °C |