

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PET/ABS NT-7200W** 厂商: **三星 Samsung** 品牌: **Starex**

材料标识	ABS/PET-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E115797	厂商品牌	Starex
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.19	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.59	%
横向方向	ASTM D995	0.62	%
熔融流动指数			
250°C / 10.0Kg	ASTM D1238	30	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	97	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	37.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	24	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	57.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1800	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	98	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		94.0	°C

1.80MPa 未退火		83.0	°C
阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0
注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		230-240	°C
螺筒前部温度		240-250	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		60-80	°C