

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PET 9045-104** 厂商: **长春 CCP** 品牌: **Longlite**

材料标识	PET-GF45%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Longlite	材料特性	阻燃.耐热性高.良好的电气性能等
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.66	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40-1.00	%
横向方向	ISO 294-4	0.10-0.30	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	140	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.80	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	14000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	210	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	55	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	45	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	240	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
绝缘强度			
2.00mm	IEC 60243-1	20	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		265-300	°C
螺筒中部温度		265-300	°C
螺筒前部温度		265-300	°C
模头温度		270-300	°C
模具温度		95.0-140	°C