

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PET 340R** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Impet**

材料标识	PET-GF45%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Impet	用途	汽车行业
材料特性	环保/绿色,良好的刚度,耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.73	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.20	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	121	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	174	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.7	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	16800	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	259	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	15400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	9.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	24	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	21	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			

23°C	ISO 180/1A	9.5	kJ/m ²
------	------------	-----	-------------------

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	240	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	229	°C
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ISO 11357-2	73.0	°C
熔融温度	ISO 11357-3	244	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.4E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	8.3E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	225	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.81 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -140	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.01	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		270-290	°C
模具温度		135-145	°C