

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEI E9007E** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **VERTON**

材料标识	PEI-CF35%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	VERTON	用途	工程/工业配件
材料特性	耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.41	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	267	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	32000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	411	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	28900	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	170	J/m
悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	520	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	8.0E-6	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	2.2E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr

水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		340-350	°C
螺筒中部温度		350-370	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		370-380	°C
模具温度		120-150	°C