

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK LX91475** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **LUBRICOMP**

材料标识	PEEK-专有填料-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	LUBRICOMP
用途	工程/工业配件	材料特性	加工性能良好,耐磨,耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.43	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.43	%
横向方向	ASTM D995	1.40	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.051	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	161	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.1	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	12400	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	239	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	10300	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	58	J/m
磨擦系数			
动态	ASTM D3702	0.34	
静态	ASTM D3702	0.42	

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
0.45MPa 未退火		336	°C
1.80MPa 未退火		322	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.72mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		350-360	°C
螺筒中部温度		370-380	°C
螺筒前部温度		380-390	°C
模头温度		380-390	°C
模具温度		140-170	°C