

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK LCL36E** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品  
牌: **LUBRICOMP**

|      |            |      |                        |
|------|------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PEEK-CF30% | 颜色   | 黑色/Black               |
| 厂商品牌 | LUBRICOMP  | 材料特性 | 加工性能良好,耐磨,润滑           |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin  | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能         | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|--------------|-----------|------|-------------------|
| 比重           | ASTM D792 | 1.51 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率          |           |      |                   |
| 垂直方向         | ASTM D995 | 0.31 | %                 |
| 横向方向         | ASTM D995 | 0.81 | %                 |
| 吸水率          |           |      |                   |
| (23°C, 50RH) | ASTM D570 | 0.04 | %                 |

| 机械性能       | 测试标准       | 数据(常态) | 单位  |
|------------|------------|--------|-----|
| 拉伸强度       |            |        |     |
| 23°C       | ASTM D638  | 208    | Mpa |
| 断裂伸长率      |            |        |     |
| 23°C       | ASTM D638  | 1.6    | %   |
| 拉伸模量       |            |        |     |
| 23°C       | ASTM D638  | 21400  | Mpa |
| 弯曲强度       |            |        |     |
| 23°C       | ASTM D790  | 357    | Mpa |
| 弯曲模量       |            |        |     |
| 23°C       | ASTM D790  | 23000  | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度  |            |        |     |
| 23°C       | ASTM D256  | 83     | J/m |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 |            |        |     |
| 23°C       | ASTM D256  | 650    | J/m |
| 磨擦系数       |            |        |     |
| 动态         | ASTM D3702 | 0.38   |     |
| 静态         | ASTM D3702 | 0.38   |     |

| 热性能         | 测试标准 | 数据  | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度       |      |     |    |
| 0.45MPa 未退火 |      | 342 | °C |
| 1.80MPa 未退火 |      | 332 | °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值      | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度   |  | 150 -150 | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0-6.0  | Hr |
| 注塑温度   |  |          |    |
| 螺筒后部温度 |  | 370-380  | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 380-400  | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 380-400  | °C |
| 模头温度   |  | 380-400  | °C |
| 模具温度   |  | 175-190  | °C |