

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK LB9800-8002 AR Black** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **LubriOne**

材料标识	PEEK-CF-GP-V0	颜色	黑色/Black
厂商品牌	LubriOne	用途	齿轮,汽车领域,结构元件,消费品应用
材料特性	低摩擦系数,经润滑,耐磨损性耐热性高,阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
横向方向	ASTM D995	1.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.04	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	155	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	12000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	225	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	12000	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		315	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+13	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.80 mm	V-0
------	-------	---------	-----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150 -160	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		350-360	°C
螺筒中部温度		360-370	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		380-390	°C
模具温度		180-200	°C