

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT V3900WX** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PC/PBT	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E207780	厂商品牌	VALOX
用途	室外应用	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.30	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.70-1.00	%
熔融流动指数			
266°C / 5.0Kg	ASTM D1238	35	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	43	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	50	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	80	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	800	J/m
-30°C	ASTM D256	110	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		119	°C
1.80MPa 未退火		96	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	105	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-0
灼热丝起燃温度			
3.0mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
3.0mm	IEC 60695-2-13	725	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		121	°C
干燥时间		3.00-4.00	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		238-254	°C
螺筒中部温度		243-260	°C
螺筒前部温度		249-266	°C
模头温度		243-260	°C
模具温度		70-90	°C