

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT CSA-S07** 厂商: **南京聚隆 Julong** 品牌: **Wondel®**

材料标识	PC/PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Wondel®	用途	适用于薄壁制件如手机外壳, 汽车车身壁板和仪表板等
材料特性	维卡耐热125°C 耐热级, 流动性好, 尺寸稳定性好, 表面光滑, 平整, 冲击强度高	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.13	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.75	%
横向方向	ISO 294-4	0.75	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.70	%
熔融流动指数			
260°C / 5.00Kg	ISO 1133	20	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	117	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	53	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	50	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2250	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	82	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2500	Mpa
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	-	kJ/m <sup>2</sup>

悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	55	kJ/m <sup>2</sup>
-40°C	ISO 180/1A	38	kJ/m <sup>2</sup>

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	35	KV/mm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	250	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85 -105	°C
干燥时间		4.00-6.00	Hr
注塑温度			
螺筒中部温度		230-250	°C
螺筒前部温度		225-260	°C
模具温度		45-70	°C