

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT 9X07430** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **THERMOCOMP**

材料标识	PC/PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	THERMOCOMP	材料特性	耐候性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.31	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.50	%
横向方向	ASTM D995	0.58	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.11	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	51.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.8	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	99.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3140	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	720	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		102	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	5.75	cm/cm / °C

横行方向	ASTM D696	8.3E-5	cm/cm / °C
------	-----------	--------	------------

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -110	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		245-270	°C
螺筒中部温度		255-275	°C
螺筒前部温度		260-280	°C
模头温度		260-280	°C
模具温度		80-110	°C