

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT 1102** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **XENYOY**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PC/PBT | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | XENYOY | 用途 | 汽车行业 |
| 材料特性 | 耐冲击,耐化学品 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.20 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 54.5 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 150 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 82 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 1970 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 800 | J/m |
| -30°C | ASTM D256 | 640 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|------|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 110 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 90.6 | °C |

| 注塑成型条件 | 测试标准 | 建议值 | 单位 |
|--------|------|---------|----|
| 干燥温度 | | 120 | °C |
| 干燥时间 | | 4 | Hr |
| 水份含量 | | 0.05 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 220-230 | °C |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 螺筒中部温度 | | 240-250 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 260-270 | °C |
| 模头温度 | | 240-270 | °C |
| 模具温度 | | 80-100 | °C |