

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC EXL6414** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

|      |                        |      |                |
|------|------------------------|------|----------------|
| 颜色   | 本色/Natural colour      | UL编号 | <b>E121562</b> |
| 厂商品牌 | LEXAN                  | 用途   | 一般用途           |
| 材料特性 | 冲击改性,共聚物,加工性能良好,柔软     | 材料形状 | 颗粒状/Resin      |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                |

| 物理性能          | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792  | 1.19 | g/cm <sup>3</sup> |
| 熔融流动指数        |            |      |                   |
| 300°C / 1.2Kg | ASTM D1238 | 8.0  | g/10min           |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 55.2   | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 100    | %   |
| 拉伸模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 1720   | Mpa |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 79.3   | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 2000   | Mpa |
| 悬壁梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 800    | J/m |
| -30°C     | ASTM D256 | 690    | J/m |

| 热性能         | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|-------------|-----------|-----|----|
| 热变形温度       |           |     |    |
| 0.45MPa 未退火 |           | 136 | °C |
| 1.80MPa 未退火 |           | 122 | °C |
| 维卡软化温度      | ASTM 1525 | 141 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-----|------|----|----|
|-----|------|----|----|

|      |       |         |    |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |
|------|-------|---------|----|

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 120     | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0-4.0 | Hr |
| 水份含量   |  | 0.02    | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 270-290 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 280-300 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 290-310 | °C |
| 模头温度   |  | 290-310 | °C |
| 模具温度   |  | 70-95   | °C |