

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS NS003** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **FARADEx**

材料标识	PC/ABS-SF15%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	FARADEx	材料特性	传导性,电磁屏蔽(EMI),射频屏蔽(RFI)
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.24	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
横向方向	ASTM D995	0.35	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.1	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	52.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3110	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	89.6	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2990	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	75	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		120	°C
1.80MPa 未退火		105	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	7.7E-5	cm/cm / °C

横行方向	ASTM D696	6.3E-5	cm/cm / °C
------	-----------	--------	------------

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+4	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+3	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-290	°C
螺筒中部温度		255-295	°C
螺筒前部温度		260-300	°C
模头温度		275-300	°C
模具温度		60-90	°C