

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT VIC4311** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	用途	汽车的发动机罩下的零件.型号
材料特性	改良抗撞机性.填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.42	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
横向方向	ASTM D995	0.70	%
熔融流动指数			
250°C / 5.0Kg	ASTM D1238	19	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	84	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	8370	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	129	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6080	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	140	J/m
-30°C	ASTM D256	97	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		220	°C
1.80MPa 未退火		205	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+16	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		250-265	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		70-90	°C