

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT V4860HR** 厂商: 沙比克 **Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT-GF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	材料特性	阻燃.水解稳定.冲击改性.填充物为30% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.64	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	0.75	%
熔融流动指数			
250°C / 5.0Kg	ASTM D1238	18	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	115	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.3	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	9750	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	174	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6740	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		221	°C
1.80MPa 未退火		205	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-240	°C
螺筒中部温度		230-250	°C
螺筒前部温度		240-260	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		60-120	°C