

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT V2105U** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	VALOX
用途	汽车领域的应用.农业的应用.室外应用等	材料特性	刚性良好.耐磨.耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.28	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	2.9-3.4	%
横向方向	ASTM D995	2.5-3.0	%
熔融流动指数			
266°C / 5.0Kg	ASTM D1238	9.5	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	58.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	300	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	65.0	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	1200	J/m
-30°C	ASTM D256	150	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		49.0	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.5 - 1.6 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		250-265	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		70-90	°C