

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT SG5300** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lupox**

材料标识	PBT/PET-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E67171/E353371	厂商品牌	Lupox
用途	电气/电子应用,汽车行业	材料特性	美观
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.54	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.70	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.06	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	118	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	181	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7850	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	74	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		215	°C
1.80MPa 未退火		205	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0-5.0	Hr
水份含量		< 0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		245-255	°C
螺筒中部温度		250-260	°C
螺筒前部温度		255-265	°C
模头温度		255-265	°C
模具温度		80-100	°C