

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4330G6 HR BK15045** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT-GF30%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultradur	材料特性	耐水解性.填充物为30% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
熔融流动指数			
250°C / 10Kg	ISO 1133	46	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	120	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.40	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	14	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	74	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	60	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	223	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
相对漏电起痕指数	IEC 60112	225	V

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
模具温度		40-70	°C