

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B2300G6 HR LS BK15045** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品
牌: **Ultradur**

| | | | |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PBT | 颜色 | 黑色/Black |
| 厂商品牌 | Ultradur | 材料特性 | 高流动性.耐水解性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.53 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 111 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2.00 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 8400 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 7900 | Mpa |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 207 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 223 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 1.7E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 1.2E-4 | cm/cm / °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 100 -120 | °C |
| 干燥时间 | | 4.00 | Hr |
| 水份含量 | | 0.04 | % |
| 注塑温度 | | | |

| | | | |
|------|--|-------|----|
| 模具温度 | | 40-70 | °C |
|------|--|-------|----|