

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PBT/ASA S 4090 G4 BK5110 厂商: 巴斯夫 BASF 品牌: Ultradur**

材料标识	PBT/ASA-GF20%	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E41871</b>	厂商品牌	Ultradur
用途	外壳、家庭应用 和 汽车行业	材料特性	低收缩性、高抗环境应力断裂能力 (ESCR)
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.39	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.43	%
横向方向	ISO 294-4	0.74	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
275°C / 2.16Kg	ISO 1133	20.00	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	100	Mpa
-40°C	ISO 527-2	160	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	6900	Mpa
弯曲模量			
-40°C	ISO 178	6400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	7.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	55	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	43	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	7.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	205	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	160	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	223	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	4.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	450	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.71 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		245-260	°C
第3气缸区温度		240-255	°C
第5气缸区温度		240-250	°C
模具温度		225-240	°C