

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA66 N6650LU 厂商: 兰蒂奇 RADICI 品牌: Radici Compounds**

|      |                  |      |   |
|------|------------------|------|---|
| 材料标识 | PA66             | 颜色   | 本色/Natural colour                             |
| 厂商品牌 | Radici Compounds | 材料特性 | 耐化学品、良好的韧性、耐疲劳、润滑、优良的脱模剂                      |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin        | 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792 | 1.14 | g/cm <sup>3</sup> |
| 吸水率           |           |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 1.20 | %                 |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 68.9   | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 10     | %   |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 96.5   | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 2830   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 37     | J/m |

| 热性能         | 测试标准       | 数据  | 单位 |
|-------------|------------|-----|----|
| 热变形温度       |            |     |    |
| 1.80MPa 未退火 |            | 85  | °C |
| 维卡软化温度      |            |     |    |
| 熔融温度        | ASTM D4591 | 250 | °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值    | 单位 |
|--------|--|--------|----|
| 干燥温度   |  | 80     | °C |
| 干燥时间   |  | 2-4    | Hr |
| 水份含量   |  | 0.25   | %  |
| 注塑温度   |  |        |    |
| 螺筒后部温度 |  | 280    | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 280    | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 270    | °C |
| 模具温度   |  | 60- 80 | °C |