

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 KN3311BLK** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **KOPA**

材料标识	PA66	颜色	黑色/Black
厂商品牌	KOPA	用途	制造汽车配件、电器电子配件及各种产业材料的机械
材料特性	热性质及电气性质的热塑性树脂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.14	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.10-1.30	%
横向方向	ISO 294-4	1.10-1.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	1.30	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	-	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	85	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	15	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	110	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2,720	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.00	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	70	°C
维卡软化温度			

熔融温度	ISO 11357-3	270-295	°C
------	-------------	---------	----

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -100	°C
干燥时间		4.00-5.00	Hr
水份含量		≤0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		265-275	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		275-280	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		60-80	°C