

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3EG6 BK00564** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultrami d**

| | | | |
|------|------------------------|------|---------------|
| 颜色 | 黑色/Black | UL编号 | E36632 |
| 厂商品牌 | Ultrami d | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.36 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 170 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2.50 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 9550 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 8550 | Mpa |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 260 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 250 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|--------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.75mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80 | °C |
| 干燥时间 | | 3-6 | Hr |
| 水份含量 | | 0.12 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 270-290 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 270-290 | °C |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 螺筒前部温度 | | 270-290 | °C |
| 模头温度 | | 280-300 | °C |
| 模具温度 | | 80-100 | °C |