

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA66 A118LV50 BLACK2428 厂商: 索尔维 Solvay 品**  
**牌: TECHNYL**

材料标识	PA66-GF50%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TECHNYL	用途	汽车行业
材料特性	美观,热稳定剂,紫外线稳定	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	220	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.80	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	13000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	355	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	16800	Mpa
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	60	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	14	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	240	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	240	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		60-80	°C