

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A HSX W 333 NER (17079)** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品
牌: **Radiflam**

材料标识	PA66	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Radiflam	材料形状	颗粒状/Resin

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.10	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	70	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	35	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3050	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	95	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2300	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	7.7	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	4.7	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	60	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+12	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.25	%
注塑温度			
螺筒后部温度		280-280	°C
螺筒中部温度		280-280	°C
螺筒前部温度		280-280	°C
模具温度		60-80	°C