松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519 联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PA66 66 GF 30 H BLACK REC 厂商: 舒尔曼 A.Schulman 品牌: SCHULAMID

材料标识	PA66-GF30%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	SCHULAMID	材料特性	环保/绿色
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能 测试标准 数据 单位 比重 ISO 1183 1.35 g/cm³ 热性能 测试标准 数据 单位 热变形温度 240 °C 电气性能 测试标准 数据 单位 耗散因数 相对漏电起痕指数 IEC 60112 500 V	<u> </u>			
热性能 测试标准 数据 单位 热变形温度 1.80MPa 未退火 ISO 75-2/Af 240 °C 电气性能 测试标准 数据 单位 耗散因数 40 **C	物理性能	测试标准	数据	单位
热变形温度 1.80MPa 未退火 ISO 75-2/Af 240 °C 电气性能 测试标准 数据 单位 耗散因数 4	比重	ISO 1183	1.35	g/cm³
热变形温度 1.80MPa 未退火 ISO 75-2/Af 240 °C 电气性能 测试标准 数据 单位 耗散因数 40 10 </td <td></td> <td></td> <td>-</td> <td>:</td>			-	:
1.80MPa 未退火 ISO 75-2/Af 240 °C 电气性能 测试标准 数据 单位 耗散因数 ————————————————————————————————————	热性能	测试标准	数据	单位
电气性能 测试标准 数据 单位 耗散因数	热变形温度			
耗散因数	1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	240	°C
耗散因数				
	电气性能	测试标准	数据	单位
相对漏电起痕指数 IEC 60112 500 V	耗散因数			
	相对漏电起痕指数	IEC 60112	500	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	80	°C
干燥时间	3.0-4.0	Hr
注塑温度		
模具温度	50-80	°C